



CUC Consortile Cavanese e Valli di Lanzo

OFFERTA TECNICA RELATIVA A:	
TITOLOGIA DI PROCEDURA:	PROCEDURA APERTA
OGGETTO:	PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DI "FORNITURE DI BENI E SERVIZI DESTINATE ALLA CREAZIONE DI CAMPUS FORMATIVI INTEGRATI DA PARTE DEGLI ISTITUTI TECNICI E PROFESSIONALI" (LOTTO 3)
CIG:	BB891936AC
CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:	OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA

AMMINISTRAZIONE TITOLARE DEL PROCEDIMENTO:	
ENTE:	CUC CONSORTILE CAVANESE E VALLI DI LANZO
CENTRO DI COSTO:	DIRIGENTE ISTITUTO IISS GAETANO SALVEMINI FASANO
PARTITA IVA:	CFAVCP-000085B
INDIRIZZO:	
RUP:	MARIA CONVERTINO
PUNTO ORDINANTE:	

CONCORRENTE:	
PARTECIPANTE:	HAAS FACTORY OUTLET OPERATED BY CELADA SRL
PARTITA IVA:	00346420698
SEDE LEGALE:	VIA CESARE BATTISTI, 156, 20093, COLOGNO MONZESE
PEC:	HAAS@PEC.CELADA.IT
OFFERTA SOTTOSCRITTA DA:	MICHELE LICITRA
CODICE FISCALE:	LCTMHL73E06I754N
FORMA DI PARTECIPAZIONE:	SINGOLO

QUESTIONARIO:	
1.1 FORMAZIONE DEL PERSONALE DELLA DURATA DI UNA GIORNATA	SI
1.2 FORMAZIONE DEL PERSONALE DELLA DURATA DI UNA GIORNATA	SI
2.1 ESTENSIONE GARANZIA DEL PRODUTTORE DI 6 MESI	SI
2.2 ESTENSIONE GARANZIA DEL PRODUTTORE DI ULTERIORI 6 MESI (PER UN TOTALE DI 12 MESI IN PIÙ)	SI
3.1 CERTIFICAZIONE DELLA PARITÀ DI GENERE UNI/PDR 125:2022 RILASCIATA DA ORGANISMI DI VALUTAZIONE ACCREDITATI	NO
3.2 GOVERNANCE E LEADERSHIP: PRESENZA DI DONNE IN POSIZIONI DI MIDDLE E TOP MANAGEMENT CERTIFICATE	NO
4.1 GARANZIA DI OPERATIVITÀ "CHIAVI IN MANO" INCLUSA CONFIGURAZIONE MANUALISTICA IN ITALIANO E COLLAUDO CERTIFICATO	SI

ATTENZIONE: QUESTO DOCUMENTO NON HA VALORE SE PRIVO DELLA SOTTOSCRIZIONE A MEZZO FIRMA DIGITALE

pjdinutcpn4c4ks48so0cc4cg084ow0

OFFERTA TECNICA

CUP: C54D24002210006
Titolo progetto: "APULIA MEDIA TECH"
Codice progetto: M4C1I3.2-2025-1523-P-57133
Lotto 3 - CNC - CIG: BB891936AC

Tornio da Attrezzeria HAAS TL-1



Il tornio da attrezzeria CNC di Haas **TL-1** è un robusto, centro di tornitura di fabbricazione Americana che combina principi di design innovativo, caratteristiche uniche del controllo e qualità costruttiva che lo rendono semplice, versatile e conveniente.

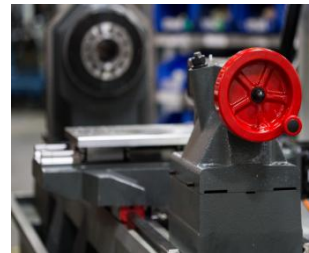
Il controllo CNC Haas è stato progettato per essere facile da usare senza far riferimento al manuale, con passaggi logici per l'operatore, che attraverso il software incorporato rendono la produzione di pezzi – e non la programmazione – il pensiero fondamentale dell'operatore.

Costruito su un robusto basamento in ghisa, il **TL-1**, come tutte le macchine Haas, ha rendimenti di rigidità e smorzamento ben oltre tutte le macchine che utilizzano telai assemblati o saldati.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

- **Massiccia struttura in ghisa:**

Tutte le macchine Haas CNC sono costruite usando componenti realizzati con ghisa prodotta negli Stati Uniti, che offre fino a 10 volte la capacità di assorbimento delle vibrazioni dell' acciaio. Le fusioni Haas sono rinforzate internamente da numerose robuste nervature per resistere a vibrazioni e flessioni, e ognuna è attentamente controllata per assicurare che non vi siano incrinature.



- **Motore ad azionamento vettoriale da 10cv (7.5 kW):**

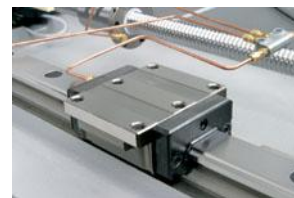
Il motore Haas ad azionamento vettoriale è dotato di un sistema a loop chiuso che fornisce la Potenza necessaria, quando serve. La coppia massima del mandrino è 146Nm a 355rpm e può raggiungere un regime massimo di rotazione di 1800 rpm. Attacco mandrino A2-5, trasmissione a cinghia.

- **Motori brushless ad alta velocità:**

I movimenti in rapido dei motori brushless Haas aumentano la velocità delle operazioni, permettendo ai Clienti di incrementare la produttività e la redditività. Il **TL-1** offre 11,4 m/min di velocità in rapido.

- **Pattini in acciaio temperato :**

Haas usa pattini in acciaio temperato, che scorrono su guide in acciaio temperato. Costruiti con la stessa tecnologia di rettifica di precisione usata da aziende costruttrici di cuscinetti, essi offrono assenza di giochi e una grande capacità di carico in tutte le direzioni.



- **Cuscinetti d'acciaio temperato:**

Per le sue macchine Haas usa esclusivamente le viti e le guide migliori, che rispondono agli standard industriali qualitativi più alti. Le viti Haas sono precaricate e ancorate ad entrambe le estremità : dopo di ciò viene controllato che il parallelismo corrisponda al 100% con quello delle guide.

- **Pompa refrigerante**

La TL-1 è dotata di un kit pompe per il refrigerante da 186W e di una vasca per il refrigerante da 76 litri.

- **Torretta automatica a 4 posizioni**

Torretta automatica a 4 stazioni per utensili di tornitura da 20 mm (3/4")
Automatizza l'indexaggio degli utensili per il funzionamento non presidiato
Aumenta l'efficienza dell'operatore eliminando i cambi utensili manuali
Include un supporto barenò da 25 mm (1")



- **Volantini elettronici**

Gli E-volantini per la serie TL colmano efficacemente il divario tra lavorazione manuale e CNC. I volantini d'impulso vengono posizionati ad altezze di offset per imitare la sensazione di un tornio con motore manuale. Con gli E-volantini, puoi tagliare manualmente un intero pezzo oppure è possibile far girare velocemente il volantino per impostare un programma CNC. Una base magnetica ti consente di posizionare il pensile degli E-volantini ovunque ti sia comodo e il controllo Haas mostra una lettura digitale (DRO) di posizione quando si trova in modalità Volantino elettronico (Handle Jog).



SPECIFICHE TECNICHE	
DIAMETRO DI VOLTEGGIO	METRICO
Sul riparo frontale	508 mm
Sulla slitta trasversale	279 mm
CAPACITA'	METRICO
Mandrino autocentrante	203 mm
Diametro massimo di taglio (varia in base alla torretta)	406 mm
Lunghezza massima di taglio (senza portautensile)	762 mm
Tra i centri	762 mm
CORSE ED AVANZAMENTI	METRICO
Asse X	203 mm
Asse Z	762 mm
Rapidi su X	11.4 m/min
Rapidi su Z	11.4 m/min
Spinta max. X	17 321 N
Spinta max. Z	8661 N
MANDRINO	METRICO
Potenza nominale max.	7.5 kW
Velocità max.	1800 rpm
Coppia max.	146 Nm @ 355 rpm
Naso mandrino	A2-5
Foro mandrino $\varnothing$	58 mm

CONTROLLO

La macchina è gestita tramite controllo CNC HAAS di nuova generazione (NGC) che include fra le altre funzioni standard le seguenti caratteristiche uniche:

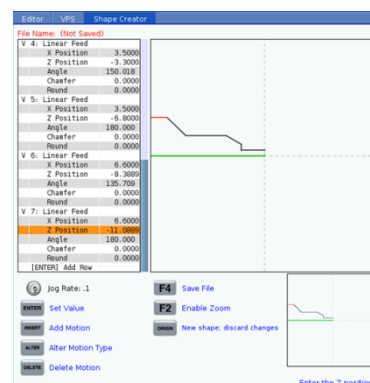
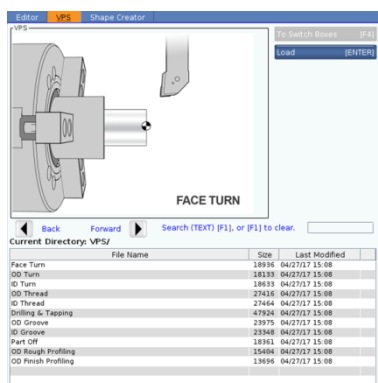
- HAAS CONNECT: Sistema di monitoraggio della macchina tramite app o browser internet. Richiede che la macchina sia connessa ad internet e registrata sul portale MyHaas (<https://www.haascnc.com/>)

- MEDIA DISPLAY: tramite l'utilizzo del codice M-130 rende possibile il richiamo e visualizzazione di contenuti multimediali all'interno del programma G-Code. E' possibile visualizzare immagini, video, file pdf, al fine di fornire istruzioni all'operatore o per documentare il programma stesso.
- Simulazione 2D del percorso utensile
- Porta USB 3.0
- Interfaccia Ethernet per il trasferimento di programmi tramite cartella condivisa in rete
- Memoria 1Gb
- Monitor Touchscreen
- Modulo di rilevamento precoce della mancanza di tensione
- HaasDrop: sistema di trasferimento veloce di immagini e programmi tramite App iOS/Android

● Sistema di programmazione visiva del pezzo

Il sistema di programmazione visuale di Haas VPS consente la realizzazione rapida di programmi di lavorazione, senza scrivere codice G ma generandolo automaticamente attraverso modelli di lavorazione preimpostati. I modelli disponibili sono:

- Sfacciatura
- Tornitura esterna OD
- Tornitura interna ID
- Filettatura esterna OD
- Filettatura interna ID
- Foratura e maschiatura
- Gole esterne OD
- Gole interne ID
- Taglio
- Sgrossatura profilo
- Finitura profilo



E' disponibile inoltre un editor di profili avanzato per realizzare contornature complesse

Haas Simulator NGC

Il simulatore di controllo di nuova generazione (NGC) di Haas è perfetto per corsi di formazione in aula. Consente di insegnare a programmare e utilizzare la macchina utilizzando un pannello di controllo e una tastiera Haas reali dotati di tutte le funzioni. Include una prova grafica, la simulazione della lunghezza utensile, gli offset pezzi, DNC effettivo e il sistema di programmazione visiva di Haas. Il simulatore NGC può essere anche rispecchiato su un computer o dispositivo mobile e proiettato per la visualizzazione in aula.

Il Simulatore è offerto in omaggio da Haas Automation.



KIT UTENSILERIA

Al fine di garantire la messa in servizio del tornio, sarà fornito un kit di base di utensili come specificato nel capitolato speciale di gara.

Rispetto del principio di "non arrecare danno" o principio DNSH

Il controllo numerico Haas NGC è dotato di funzioni per il contenimento del consumo energetico che opportunamente utilizzate possono apportare un risparmio energetico medio del 5%. Queste funzioni sono meglio descritte sul portale Haas alla pagina:

https://www.haascnc.com/it/owners/haas_machines_save_you_money.html

Pertanto in un risparmio energetico, che di per sé produce un intrinseco obbiettivo ambientale.

Il controllo della movimentazione degli organi macchina, oltre al risparmio energetico di cui sopra, conduce ad un risparmio dell'uso degli oli lubrificanti necessari al funzionamento di tali organi, con un allungamento dei tempi di sostituzione e di conseguenza ad un minor impatto di CO2 per la loro costruzione e trasporto.

L'utilizzo del macchinario per scopi legati prevalentemente alla formazione scolastica, con un utilizzo stimato non superiore alle 40 ore settimana, riduce la necessità di manutenzione ed allunga sensibilmente la vita utile del macchinario, costituendo di fatto, una notevole riduzione sull'impatto ambientale.

Il fornitore dichiara inoltre nella certificazione CE che la macchina è conforme alla norma RoHS 2011/65/UE per esenzione di:

- a) Utensili industriali fissi di grandi dimensioni
- b) Piombo come elemento di lega nell'acciaio, alluminio e rame
- c) Cadmio e suoi componenti nei contatti elettrici

Il mancato utilizzo di sostanze tossiche e nocive per l'ambiente e per l'operatore costituisce un ulteriore elemento di rispetto del principio DNSH.

CONDIZIONI DI FORNITURA

Trasporto, posizionamento, installazione, avviamento e collaudo presso I.I.S.S. G. SALVEMINI - sede ITET Via Attoma e sede IPSEOA di Vico Roma/Via De Deo

La consegna, l'installazione ed il collaudo saranno effettuate entro il termine massimo di 120 giorni dalla data di sottoscrizione del contratto.

Sono incluse due giornate di corso da otto ore da effettuare presso la sede dell'Istituto.

Garanzia: 24 mesi on site dalla data di collaudo con esito positivo.

Le macchine sono conformi alla direttiva macchine 2006/42/EC ed è dotata di certificazione CE ed in regola con la normativa sulla sicurezza nei luoghi di lavoro (D.L.vo 81/08 ex Legge 626/94) e con le norme relative alla sicurezza e affidabilità degli impianti (Decreto Legge 37/08 ex Legge 46/90).

Per lo svolgimento delle attività previste dalla fornitura saranno utilizzate risorse interne all'azienda formate, certificate dalla Haas Automation ed in possesso delle attrezzature necessarie allo svolgimento delle attività stesse e si accettano gli oneri per l'adempimento delle disposizioni in merito alla sicurezza.

Per comunicazioni commerciali il numero di recapito telefonico è 02 25158451. Per le richieste di assistenza tecnica il recapito telefonico è 02 25158450. Il recapito di posta elettronica è info@haas.celadagroup.com.

**Le richieste di assistenza tecnica devono pervenire tramite il nostro call center al numero 02 25158450 o a mezzo mail all'indirizzo assistenza@haas.celadagroup.com.
Il call center è comunque prioritario rispetto alla mail.**

Le richieste di assistenza pervenute tramite il call center sono normalmente evase entro 24 ore lavorative dalla chiamata. I tempi di intervento on site sono subordinati alla disponibilità di eventuali ricambi necessari alla risoluzione del problema diagnosticato.

Haas Factory Outlet Operated by Celada non dispone di certificazioni ISO 9001.
Cologno Monzese li 27/05/2026

Firma del legale rappresentante

Il sottoscritto LICITRA MICHELE nato il 06 - 05 - 1973 a Siracusa, residente a Sulbiate (MB), indirizzo Via Angelo Mattavelli 22, C.F.: LCTMHL73E06I754N, nella sua qualità di legale rappresentante dell'azienda HAAS FACTORY OUTLET OPERATED BY CELADA S.R.L., con sede legale in Cologno Monzese (MI) , indirizzo Via Cesare Battisti 156 C.F., P.IVA E R.I. 00346420698,

in riferimento alla procedura aperta finalizzata all'appalto di "FORNITURE DI BENI E SERVIZI DESTINATE ALLA CREAZIONE DI CAMPUS FORMATIVI INTEGRATI DA PARTE DEGLI ISTITUTI TECNICI E PROFESSIONALI" di cui è affidatario/aggiudicatario, della scuola I.I.S.S. G. SALVEMINI, in relazione alla procedura CUP C54D24002210006, CIG **BB891936AC**

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, nonché preso atto delle disposizioni di cui alla Legge 136 del 13.08.2010 relative agli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari, sotto la propria responsabilità

D I C H I A R A

Che come miglioramento della proposta sarà incluso nella fornitura un Simulatore da banco dello stesso controllo numerico di cui è dotata la macchina.

Luogo Cologno Monzese, data 27/05/2026

Firma _____