



CUC Consortile Cavanese e Valli di Lanzo

OFFERTA TECNICA RELATIVA A:	
TITOLOGIA DI PROCEDURA:	PROCEDURA APERTA
OGGETTO:	PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DI "FORNITURE DI BENI E SERVIZI DESTINATE ALLA CREAZIONE DI CAMPUS FORMATIVI INTEGRATI DA PARTE DEGLI ISTITUTI TECNICI E PROFESSIONALI" (LOTTO 9)
CIG:	BB92D9A8AD
CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:	OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA

AMMINISTRAZIONE TITOLARE DEL PROCEDIMENTO:	
ENTE:	CUC CONSORTILE CAVANESE E VALLI DI LANZO
CENTRO DI COSTO:	DIRIGENTE SCOLASTICO ISTITUTO SUPERIORE ETTORE MAJORANA
PARTITA IVA:	CFAVCP-000085B
INDIRIZZO:	
RUP:	FLAVIA MARIA TERESA VALENTINA CANNIZZARO
PUNTO ORDINANTE:	

CONCORRENTE:	
PARTECIPANTE:	ABINTRAX SRL
PARTITA IVA:	07644780723
SEDE LEGALE:	VIA MARINA DEL MONDO, 62, 70043, MONOPOLI
PEC:	ABINTRAX@PEC.IT
OFFERTA SOTTOSCRITTA DA:	GIUSEPPE DOMENICO CALIANDRO
CODICE FISCALE:	CLNGPP80H02F152M
FORMA DI PARTECIPAZIONE:	SINGOLO

QUESTIONARIO:	
1.1 ROBUSTEZZA E ERGONOMIA: CAPACITÀ DI CARICO STATICO PARI A 250/300 KG E PRESENZA DI PIEDINI REGOLABILI PER PLANARITÀ SU SUPERFICI IRREGOLARI	SI
2.1 CONFIGURAZIONE MODULO ELETTRICO: PRESENZA SISTEMA CON INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DA 16A INTEGRATO PER PROTEZIONE SOVRACCARICHI	SI
3.1 FORNITURA DI KIT DI MESSA A TERRA (GROUNDING BOX) CON PUNTI DI CONNESSIONE PER POLSINI ANTISTATICI E TAPPETINI	SI
4.1 CERTIFICAZIONE PARITÀ DI GENERE: POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE RILASCIATA AI SENSI DELLA UNI/PDR 125:2022	SI
4.2 GOVERNANCE E LEADERSHIP: PRESENZA DI DONNE IN POSIZIONI DI MIDDLE E TOP MANAGEMENT (VISURA O ORGANIGRAMMA)	SI

e7sfsyfqaokgs88g08k4s0s4w0g4ko

Spett.le
 Istituto Superiore "Ettore Majorana"
 Via Alcide de Gasperi 1 - Avezzano (AQ)
 Telefono: 086322570
 E-mail: AQIS01400C@istruzione.it
 Pec: aqis01400c@pec.istruzione.it

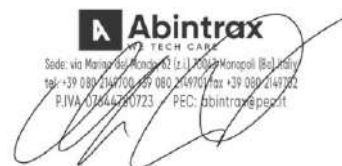
Prev. n. 002026128_DID
 Monopoli, 29/05/2026

Oggetto: Procedura aperta per l'appalto di "FORNITURE DI BENI E SERVIZI DESTINATE ALLA CREAZIONE DI CAMPUS FORMATIVI INTEGRATI DA PARTE DEGLI ISTITUTI TECNICI E PROFESSIONALI"
 CUP: F34D24003940006 Titolo progetto: "Campus che passione!" Codice progetto: M4C1I3.2-2025-1523-P-56709 LOTTO 9 TELECOMUNICAZIONI ARREDI CIG: BB92D9A8AD

CONDIZIONI DI FORNITURA

CONSEGNA E TRASPORTO	FRANCO VS. SEDE - A NS. CARICO
MONTAGGIO E INSTALLAZIONE	INCLUSI
TEMPI DI CONSEGNA	ENTRO 20 GIORNI E COMUNQUE ENTRO E NON OLTRE IL 30 GIUGNO 2026
VALIDITÀ OFFERTA	180 GG DATA OFFERTA
PAGAMENTO	SECONDO DISPOSIZIONI DEL MINISTERO DELL'ISTRUZIONE
GARANZIA DEI PRODOTTI	2 ANNI (24 MESI) DATA FATTURA

Abintrax S.r.l.
 Ufficio Commerciale



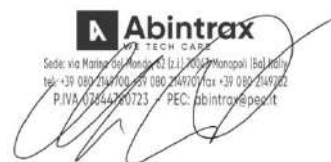
Abintrax
 WE TECH CARE
 Sede: via Marina del Mondo, 62 (s.l.) 70043 Monopoli (Ba) Italy
 tel. +39 080 2149700 +39 080 2149701 fax +39 080 2149702
 P.IVA 07644780723 PEC: abintrax@pec.it

RIEPILOGO CRITERI DI VALUTAZIONE

CRITERIO	SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE
Qualità Tecnica e Funzionale Arredi	Presenza di piedini regolabili per planarità su superfici irregolari
Dotazioni di Sicurezza Elettrica	Presenza sistema con interruttore magnetotermico da 16A integrato per protezione sovraccarichi
Protezione ESD	Il banco è costruito con materiali antistatici dissipativi non soggetti a degrado e non permette la generazione di cariche elettrostatiche per effetto triboelettrico

Monopoli, 29/03/2026

Abintrax S.r.l.
 Ufficio Commerciale



Abintrax
 WE TECH CARE
 Sede: via Marina del Mondo, 62 (z.i.) 70043 Monopoli (Ba) Italia
 tel. +39 080 2149700 +39 080 2149701 fax +39 080 2149702
 P.IVA 07644780723 - PEC: abintrax@pec.it



www.maxderbanchi.com

TAVOLO TECNICO KE MEDIUM 1500 ESD

Il tavolo tecnico KE MEDIUM 1500 ESD ha una struttura stabile e robusta. Indispensabile in ogni laboratorio elettronico, grazie alla barra di alimentazione con 6 prese schuko è possibile alimentare tutti gli strumenti che necessitano di elettricità. Il banco è costruito con materiali antistatici dissipativi non soggetti a degrado e non permette la generazione di cariche elettrostatiche per effetto triboelettrico; annullando completamente e permanentemente le cariche elettrostatiche, prodotte per strofinio o sedimentate sul corpo dell'operatore. Il piano di lavoro è in laminato antigraffio con bordi in ABS nero e di spessore 27mm. L'altezza del piano di lavoro è di 800mm. Tramite la regolazione millimetrica dei 6 piedini è possibile effettuare la messa in bolla del tavolo.

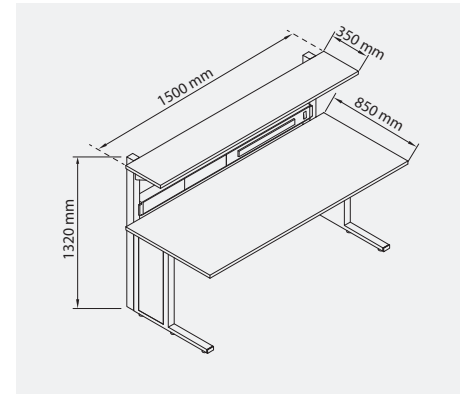
Dotazione:

Colonne alte 1320mm con ripiano ad aggancio rapido e set alimentazione composto da 6 prese schuko e interruttore magnetotermico. Le colonne offrono la possibilità di agganciare numerosi accessori.

Rendering:



Disegno tecnico:



facile da assemblare

piano di lavoro in laminato antigraffio

6 piedini regolabili millimetricamente

set alimentazione 6 prese schuko

ripiano con fissaggio rapido

Dati tecnici

Codice	18574G
Colore	grigio RAL7035
Capacità di carico	200kg con carico distribuito
Vernice struttura	polveri epossidiche dissipative
Materiale piano	laminato antigraffio
Altezza piano	800mm
Dimensione piano	1500x850mm
Dimensione ripiano	1500x350mm

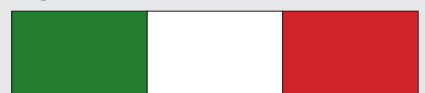
Resistività superficiale

R _s piano di lavoro	10 ⁴ Ω < R _s < 10 ⁹ Ω
R _s vernice	10 ³ Ω < R _s < 10 ⁹ Ω



conforme alla normativa
IEC61340-5-1

qualità italiana



RELAZIONE DESCRITTIVA DELLE MIGLIORIE TECNICHE PROPOSTE LOTTO 9 TELECOMUNICAZIONI ARREDI CIG: BB92D9A8AD

Premessa

La presente relazione descrive le migliorie tecniche e funzionali introdotte nella fornitura relativa al “LOTTO 9 – Telecomunicazioni Arredi”, nell’ambito del progetto “Campus che passione!”, destinate al potenziamento dei laboratori tecnico-professionalizzanti dell’Istituto Superiore “Ettore Majorana” di Avezzano.

La soluzione proposta da Abintrax S.r.l. prevede tavoli tecnici professionali modello **KE MEDIUM 1500 ESD**, progettati specificamente per laboratori elettronici e telecomunicazioni, con caratteristiche migliorative orientate a:

- sicurezza operativa;
- affidabilità elettrica;
- ergonomia;
- protezione delle apparecchiature elettroniche;
- durabilità e funzionalità in contesti didattici intensivi.

Migliorie tecniche offerte

1. Protezione ESD avanzata con materiali dissipativi antistatici

La principale miglioria consiste nella realizzazione del banco con materiali **ESD-Safe**, conformi alla normativa IEC61340-5-1, in grado di impedire la formazione di cariche elettrostatiche dovute allo strofinio o all’accumulo sull’operatore.

Il piano di lavoro e la struttura sono infatti costruiti con:

- materiali dissipativi permanenti;
- vernici epossidiche antistatiche;
- superfici a resistività controllata.

Questa caratteristica rappresenta un significativo miglioramento qualitativo poiché:

- protegge componenti elettronici sensibili;
- riduce il rischio di danneggiamenti accidentali;
- aumenta la sicurezza durante le esercitazioni pratiche;
- garantisce maggiore affidabilità delle attività laboratoriali.

La soluzione risulta particolarmente idonea per laboratori di:

- telecomunicazioni;
- elettronica;
- automazione;
- informatica tecnica;
- manutenzione hardware.

2. Piedini regolabili per la messa in bolla del banco

Ulteriore elemento migliorativo è costituito dalla presenza di **6 piedini regolabili millimetricamente**, che consentono la perfetta planarità del tavolo anche su superfici irregolari.

Tale caratteristica garantisce:

- maggiore stabilità durante l’utilizzo;
- migliore ergonomia per studenti e docenti;
- sicurezza nell’impiego di strumentazione tecnica;
- riduzione di vibrazioni e oscillazioni.

La regolazione puntuale permette inoltre un corretto posizionamento delle apparecchiature elettroniche e degli strumenti di misura di precisione.

3. Sistema integrato di alimentazione elettrica con protezione magnetotermica

La dotazione include un sistema di alimentazione professionale integrato composto da:

- 6 prese Schuko;
- interruttore magnetotermico da 16A integrato.

Questa configurazione costituisce una miglioria sostanziale sotto il profilo della sicurezza elettrica e della funzionalità operativa, poiché:

- consente l'alimentazione simultanea di più dispositivi;
- evita l'utilizzo di adattatori esterni;
- protegge le apparecchiature da sovraccarichi e anomalie elettriche;
- semplifica la gestione delle postazioni di lavoro.

L'integrazione diretta nel banco migliora inoltre:

- ordine e organizzazione del laboratorio;
- rapidità di utilizzo;
- sicurezza generale degli ambienti didattici.

4. Ripiano superiore ad aggancio rapido

I tavoli sono dotati di colonne tecniche con ripiano superiore ad aggancio rapido.

Questa soluzione migliora:

- modularità della postazione;
- rapidità di configurazione;
- accessibilità agli strumenti;
- flessibilità operativa del laboratorio.

Le colonne consentono inoltre il fissaggio di accessori aggiuntivi e future implementazioni della postazione tecnica.

5. Struttura professionale ad elevata robustezza

La fornitura prevede tavoli con:

- capacità di carico fino a 200 kg distribuiti;
- piano in laminato antigraffio;
- struttura in acciaio verniciato con polveri epossidiche dissipative.

Queste caratteristiche migliorative assicurano:

- lunga durata nel tempo;
- resistenza all'usura;
- elevata affidabilità in ambienti scolastici ad uso intensivo;
- ridotti interventi manutentivi.

Valore aggiunto della proposta

Le migliorie introdotte determinano un significativo incremento qualitativo della fornitura rispetto a soluzioni standard, assicurando:

- maggiore sicurezza elettrica;
- protezione delle apparecchiature elettroniche;
- ergonomia avanzata;
- affidabilità operativa;
- modularità e flessibilità d'uso;
- elevata qualità costruttiva.

La soluzione proposta risulta pertanto pienamente coerente con le esigenze di un laboratorio moderno dedicato alla formazione tecnica e professionale in ambito telecomunicazioni ed elettronica.


Abintrax
Sede Legale: via Marina del Mondo, 62 (z.i.) 70043 Monopoli (Ba) Italia
tel. +39 080 2149700 +39 080 2149701 fax +39 080 2149702
Capitale Sociale i.v. Euro 10.000,00 C.C.I.A.A. C.F. e P.IVA 07644780723 | SDI TR53OH9 | R.E.A. BA572271
web: www.abintrax.com email: info@abintrax.com pec: abintrax@pec.it