



CUC Consortile Cavanese e Valli di Lanzo

OFFERTA TECNICA RELATIVA A:	
TITOLOGIA DI PROCEDURA:	PROCEDURA APERTA
OGGETTO:	GARA A PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DI BENI E ATTREZZATURE PER I LABORATORI, FINALIZZATO ALLA REALIZZAZIONE DI LABORATORI INNOVATIVI E AVANZATI PER LO SVILUPPO DI SPECIFICHE COMPETENZE TECNICHE E PROFESSIONALI CONNESSE CON I RELATIVI INDIRIZZI DI STUDIO. (LOTTO 4)
CIG:	BC9320B341
CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:	OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA

AMMINISTRAZIONE TITOLARE DEL PROCEDIMENTO:	
ENTE:	CUC CONSORTILE CAVANESE E VALLI DI LANZO
CENTRO DI COSTO:	DIRIGENTE SCOLASTICO ISTITUTO DI ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE R. CANUDO P.V. MARONE G. GALILEI
PARTITA IVA:	CFAVCP-000085B
INDIRIZZO:	
RUP:	GIOVANNA CANCELLARA
PUNTO ORDINANTE:	

CONCORRENTE:	
PARTECIPANTE:	ABINTRAX SRL
PARTITA IVA:	07644780723
SEDE LEGALE:	VIA MARINA DEL MONDO, 62, 70043, MONOPOLI
PEC:	ABINTRAX@PEC.IT
OFFERTA SOTTOSCRITTA DA:	GIUSEPPE DOMENICO CALIANDRO
CODICE FISCALE:	CLNGPP80H02F152M
FORMA DI PARTECIPAZIONE:	SINGOLO

QUESTIONARIO:	
1.1 CONFORMITÀ ALLO STANDARD STATUNITENSE PREVISTO PER GLI EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI DI MACCHINARI INDUSTRIALI (NFPA 79)	SI
2.1 POSSESSO CERTIFICAZIONE CONFORMITÀ NORMA UNI EN ISO 9001:2015	SI
1.2 CONFORMITÀ ALLO STANDARD CANADESE PREVISTO PER GLI EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI DI MACCHINARI INDUSTRIALI (CAN/CSA C22.2 N° 73)	SI
3.1 CERTIFICAZIONE DELLA PARITÀ DI GENERE: QUALORA L'OPERATORE SIA IN POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE RILASCIATA AI SENSI DELLA UNI/PDR 125:2022 DA ORGANISMI DI VALUTAZIONE DELLA CONFORMITÀ ACCREDITATI (ART. 46-BIS D.LGS. 198/2006).	NO

QUESTIONARIO:

4.1 GOVERNANCE E LEADERSHIP: PRESENZA DI DONNE IN POSIZIONI DI MIDDLE E TOP MANAGEMENT CON POTERI DECISIONALI CERTIFICATI DA VISURA CAMERALE O ORGANIGRAMMA AZIENDALE FORMALIZZATO.

NO

ATTENZIONE: QUESTO DOCUMENTO NON HA VALORE SE PRIVO DELLA SOTTOSCRIZIONE A MEZZO FIRMA DIGITALE

q9ql61sbzdcoggo804oscskc0wsgsg

Spett.le
 IISS Canudo -Marone - Galilei
 Via Aldo Moro s.n.
 70023 Gioia del Colle (BA)
 Centralino: 0803430801
 E-mail: bais00200g@istruzione.it
 PEC: bais00200g@pec.istruzione.it

Prev. n. 002026244_DID
 Monopoli, 31/08/2026

Oggetto: Titolo progetto: "LABORATORI PROFESSIONALIZZANTI" Codice progetto: RSO4.2.A3.B-FESRPN-PU-2025-103 – LOTTO 4 CNC CIG: BC9320B341 – CUP: I24D25001920007

CONDIZIONI DI FORNITURA

CONSEGNA E TRASPORTO	FRANCO VS. SEDE - A NS. CARICO
MONTAGGIO E INSTALLAZIONE	INCLUSI
TEMPI DI CONSEGNA	ENTRO 30 GIORNI DATA STIPULA E COMUNQUE ENTRO E NON OLTRE IL 23/11/2026
VALIDITÀ OFFERTA	180 GG DATA OFFERTA
PAGAMENTO	SECONDO DISPOSIZIONI DEL MINISTERO DELL'ISTRUZIONE
GARANZIA DEI PRODOTTI	3 ANNI (36 MESI) DATA FATTURA
TEMPI DI INTERVENTO DALLA SEGNALAZIONE DEL GUASTO	ENTRO 24 ORE

Ulteriori documenti aziendali utili per perfezionare le procedure di acquisto sono scaricabili al seguente link:
<https://abintrax-didact.com/documenti/>

(ad es. durc, casellario, carichi pendenti, dichiarazioni, tracciabilità flussi, elenco referenze, visura, relazione biennale sulla situazione occupazionale e sulla parità di genere, ecc..)

Abintrax S.r.l.
 Ufficio Commerciale

Dettaglio tecnico

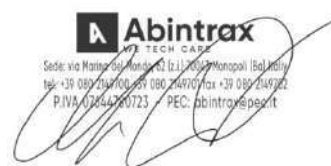
Lotto n. 4 - CNC - CIG BC9320B341	0
Haas Pocket Mill - configurazione 305x305x381 mm, 40 taper, 10 utensili, coolant, 380-480V	1

Monopoli, 31/08/2026

Abintrax S.r.l.
Ufficio Commerciale



Sede: via Marina del Mondo, 62 (s.l.) 70043 Monopoli (Ba) Italy
 tel. +39 080 2149700 +39 080 2149701 fax +39 080 2149702
 P.IVA 07644780723 - PEC: abintrax@pec.it





POCKET MACHINES

Full-function Haas machines built for limited spaces and limited budgets.

THE FULL HAAS EXPERIENCE

COMPACT FOOTPRINT

The Haas Pocket Machines are small enough to fit into nearly any pocket of space in your shop, while providing the features and performance of our full-size machines, at a very affordable prices.

Power Flexibility

With single- or three-phase power options, these are the perfect choice for start-up shops, schools, hobbyists, and garage machinists.



BUILT TO GROW WITH YOU

Every Pocket Machine runs the same full-function, easy-to-use Standard Haas control. Nothing you learn on these machines goes to waste. When you're ready to step up to a larger machine, you already know how to run it.



POCKET LATHE

Starting at
US\$29,995



A2-5
Spindle Nose

1.75"
Bar (44 mm)

4500
RPM

10 hp
(7.5 kW)

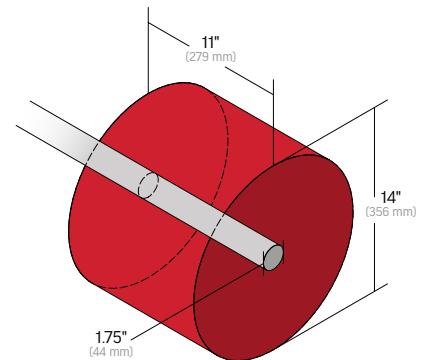
Popular Upgrades

BOT5 8-Station Turret
More tools, faster cycles

6.5" (165 mm)
Hydraulic 3-Jaw Chuck
Grip for heavier cuts

Belt-Type Chip Conveyor
Longer unattended runs

Max turning capacity



■ Pocket Lathe Max Capacity ■ Pocket Lathe Bar Capacity

FULL-SIZE MUSCLE.

A 10 hp spindle with 1.75" bar capacity means real production power. Add the BOT5 8-station turret and a serious machine gets even more capable.

Machine Footprint

86" x 60" (2184 x 1524 mm)

POCKET MILL

Starting at
US\$26,995



40
Taper

3
Axis

4000
RPM

7.5 hp
(5.6 kW)

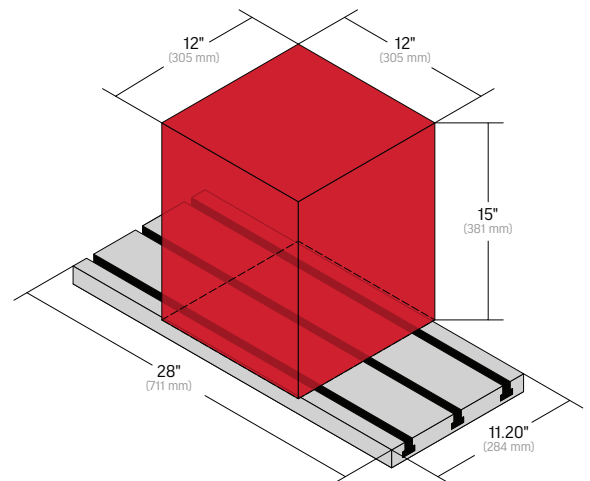
Popular Upgrades

10-Pocket Tool Changer
Multi-tool jobs, no swaps

8000-rpm Spindle
Higher speeds, finer finishes

4th-Axis Drive & Wiring
Add a rotary for complex parts

Working envelope & table



■ Pocket Mill travels ■ Pocket Mill Table

4TH-AXIS CAPABILITY

The Pocket Mill's table gives you room to bolt on a compact rotary and step up to true 4-axis work, without crowding your vise or fixtures.

Machine Footprint

67" x 63.4" (1702 x 1610 mm)



START CUTTING IMMEDIATELY

A new machine is only as ready as its tooling. Haas tooling and workholding starter kits bundle right into your machine purchase, giving you everything you need to make parts from day 1.



Save even more! With Winner's Circle!

Up to 8% off every purchase

Free express delivery under 15 lb / over \$49

One membership covers your entire company

Order online, with a machine, or through your local HFO



HAAS SERVICE

When you purchase a Haas, you gain access to a global network of highly skilled Haas service engineers and local Haas Factory Outlets (HFOs).

Plus, you'll have 24/7 access to online technical documents, operator manuals, and video tutorials. From installation and training, to service and technical support – Haas has you covered.



READY TO GET STARTED?

Build & Price your machine at HaasCNC.com



Haas Automation, Inc. USA
2800 Sturgis Rd., Oxnard, CA, USA
www.HaasCNC.com | www.HaasTooling.com
39-4146

Haas Automation, Europe
Mercuriusstraat 28, B-1930 Zaventem, Belgium
www.HaasCNC.com | www.HaasTooling.com

AENOR



Certificato del Sistema di Gestione della Qualità



ER-0310/2017

AENOR certifica che l'organizzazione

ABINTRAX SRL

dispone di un sistema di gestione della qualità conforme alla norma ISO 9001:2015

per le seguenti attività: Progettazione e realizzazione software e sistemi integrati in ambito sanitario, telemedicina, teleconsulto ed assistenza alla persona. Progettazione e realizzazione di dispositivi elettronici per teleassistenza medica e telesoccorso. Commercializzazione di dispositivi medici. Commercializzazione di arredi sanitari. Commercializzazione, installazione ed assistenza tecnica di attrezzature ed apparecchiature per laboratori e spazi didattici con relativi sistemi multimediali e reti di computer. Commercializzazione di arredi ed attrezzature per ufficio. (Settore IAF: 29, 33, 28, 19)

che si svolge/gono presso: VIA MARINA DEL MONDO 62. 70043 - MONOPOLI (BARI - Italia)

Data prima emissione: 2017-06-08
Data di scadenza: 2028-06-23

Data ultima emissione: 2025-06-23

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

Certificato trasferito. Data del primo rilascio da parte di un'altra autorità di certificazione: 2016-06-24



AENOR CONFIA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA CUMULATIVA
(EX ART. 47 D.P.R. 28/12/2000 N. 445)**

Il sottoscritto Caliendo Giuseppe Domenico, nato a Mesagne il 02/06/1980 in qualità di Amministratore Unico della Società Abintrax S.r.l. con sede in Monopoli in Via Marina Del Mondo, 62 numero partita IVA 07644780723, ai sensi degli artt. 46 e 47 D.P.R. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 dello stesso D.P.R. per le ipotesi di atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate

DICHIARA

- Che l'offerta tecnica presentata non contiene informazioni qualificabili come segreti tecnici o professionali, pertanto non necessita di essere oscurata.

Monopoli, lì 31/08/2026

IL DICHIARANTE



Sede Legale: via Marina del Mondo, 62 (z.l.) 70043 Monopoli (Ba) Italia
tel. +39 080 2149700 +39 080 2149701 fax +39 080 2149702
Capitale Sociale iv. Euro 10.000,00 C.C.I.A.A. C.F. e P.IVA 07644780723
P.IVA 07644780723 - PEC: abintrax@pec.it

***2015 Abintrax**

Sede Legale: via Marina del Mondo, 62 (z.l.) 70043 Monopoli (Ba) Italia
tel. +39 080 2149700 +39 080 2149701 fax +39 080 2149702

Capitale Sociale iv. Euro 10.000,00 C.C.I.A.A. C.F. e P.IVA 07644780723 | SDI TRS3OH9 | R.E.A. BA572271
web: www.abintrax.com email: info@abintrax.com pec: abintrax@pec.it

www.abintrax.com

another way to care

RELAZIONE TECNICA DESCRITTIVA

Procedura: Procedura aperta per l'appalto di beni e attrezzature per i laboratori, finalizzato alla realizzazione di laboratori innovativi e avanzati per lo sviluppo di specifiche competenze tecniche e professionali connesse con i relativi indirizzi di studio – **Lotto 4**.

Progetto: "LABORATORI PROFESSIONALIZZANTI"

Codice progetto: RSO4.2.A3.B-FESRPN-PU-2025-103

Lotto: 4 – CNC

CIG: BC9320B341

CUP: I24D25001920007

Operatore economico: Abintrax S.r.l.

1. Premessa e finalità della fornitura

La presente relazione tecnica descrive la soluzione proposta da **Abintrax S.r.l.** per il potenziamento delle dotazioni laboratoriali dell'IISS Canudo – Marone – Galilei, nell'ambito del progetto "LABORATORI PROFESSIONALIZZANTI".

L'intervento è finalizzato alla realizzazione di un ambiente didattico avanzato per la formazione nell'ambito delle **lavorazioni meccaniche a controllo numerico CNC**, con particolare riferimento alle tecnologie di fresatura, programmazione delle macchine utensili, preparazione del ciclo di lavorazione e produzione di componenti meccanici.

La soluzione proposta è costituita da una **Haas Pocket Mill**, macchina CNC compatta ma dotata delle funzionalità tipiche dei centri di lavoro professionali Haas. L'offerta prevede una configurazione con corse di lavoro pari a **305 × 305 × 381 mm**, cono mandrino **40 taper**, sistema con **10 utensili**, impianto coolant e alimentazione 380–480 V.

2. Descrizione della macchina CNC proposta

La **Haas Pocket Mill** è una macchina utensile a controllo numerico progettata per offrire le funzionalità proprie delle macchine Haas di dimensioni superiori all'interno di un ingombro particolarmente contenuto.

La documentazione tecnica allegata evidenzia infatti come la gamma Pocket Machine sia stata sviluppata per ambienti caratterizzati da limitata disponibilità di spazio, mantenendo al contempo caratteristiche e prestazioni proprie delle macchine professionali della gamma Haas. Questa peculiarità rende la soluzione particolarmente indicata per l'utilizzo in ambito scolastico e laboratoriale, dove è necessario coniugare prestazioni, sicurezza, accessibilità e ottimizzazione degli spazi.

La macchina utilizza il **controllo Haas Standard**, lo stesso sistema di controllo adottato sulle macchine Haas di maggiori dimensioni. Questo aspetto assume particolare valore sotto il profilo didattico, poiché le competenze acquisite dagli studenti risultano trasferibili anche su sistemi professionali di livello superiore.

3. Caratteristiche operative

La configurazione proposta consente di svolgere attività di fresatura CNC su tre assi con un volume di lavoro adeguato alla realizzazione di componenti, prototipi, esercitazioni e lavorazioni meccaniche di tipo didattico e professionalizzante.

La documentazione tecnica indica per la Pocket Mill:

- cono mandrino **40 taper**;
- configurazione a **3 assi**;

- velocità mandrino fino a **4000 rpm**;
- potenza indicata pari a **7,5 hp / 5,6 kW**;
- corsa asse pari a circa **381 mm**;
- tavola con dimensioni utili di circa **305 × 305 mm**;
- ingombro macchina indicativo pari a circa **1702 × 1610 mm**.

Queste caratteristiche permettono di realizzare un ampio ventaglio di esercitazioni, mantenendo allo stesso tempo dimensioni compatibili con un ambiente scolastico.

4. Sistema portautensili e cambio utensile

L'offerta prevede una configurazione con **10 utensili**, consentendo alla macchina di eseguire lavorazioni articolate mediante differenti utensili senza la necessità di continue sostituzioni manuali.

La presenza del sistema di cambio utensile permette agli studenti di comprendere concretamente la logica delle lavorazioni CNC multistadio, nelle quali ogni utensile viene associato a una specifica operazione.

La documentazione Haas evidenzia il **10-Pocket Tool Changer** quale soluzione adatta alla gestione di lavorazioni multi-utensile, riducendo le operazioni manuali di sostituzione e rendendo il ciclo di lavoro più efficiente.

5. Possibilità di espansione e lavorazioni avanzate

Un ulteriore elemento di interesse didattico è rappresentato dalla predisposizione della Pocket Mill per lavorazioni evolute.

La tavola della macchina consente infatti l'installazione di un dispositivo rotativo compatto, rendendo possibile l'estensione verso **lavorazioni a quattro assi**. La documentazione allegata indica espressamente la possibilità di integrare il quarto asse senza compromettere lo spazio necessario per morse e sistemi di fissaggio.

Questa caratteristica permette all'Istituto di partire da lavorazioni tridimensionali tradizionali e sviluppare successivamente esercitazioni più avanzate, incrementando progressivamente il livello di complessità dei percorsi didattici.

6. Valenza didattica e professionalizzante

L'introduzione di una macchina CNC Haas all'interno del laboratorio permette agli studenti di utilizzare una piattaforma basata su tecnologie direttamente riconducibili al mondo della produzione industriale.

Le attività potranno essere sviluppate lungo l'intero processo di lavorazione, comprendendo:

- interpretazione del disegno tecnico;
- definizione delle quote e delle geometrie;
- individuazione delle lavorazioni necessarie;
- scelta degli utensili;
- determinazione dei parametri di taglio;
- preparazione del pezzo grezzo;
- programmazione CNC;

- azzeramento della macchina e definizione dei riferimenti;
- gestione degli utensili;
- esecuzione del programma;
- controllo del processo;
- verifica dimensionale del pezzo realizzato;
- analisi degli errori e ottimizzazione della lavorazione.

In tal modo lo studente può affrontare un ciclo didattico completo, passando dalla fase progettuale alla produzione fisica del componente.

7. Apprendimento del controllo CNC professionale

Particolare rilievo assume l'impiego del **controllo Haas Standard**.

Secondo la documentazione tecnica, tutte le Pocket Machine utilizzano il controllo Haas completo, semplice da utilizzare e comune alle altre macchine del produttore. Ciò significa che l'esperienza maturata sulla macchina compatta costituisce una base direttamente utilizzabile anche in un successivo passaggio a centri di lavoro Haas di maggiori dimensioni.

La macchina assume quindi una significativa valenza professionalizzante, perché permette agli studenti di acquisire familiarità non soltanto con i principi generali della programmazione CNC, ma anche con logiche operative e interfacce riconducibili a contesti produttivi reali.

8. Ottimizzazione degli spazi del laboratorio

La compattezza rappresenta un ulteriore punto di forza della soluzione.

La linea Pocket è specificamente progettata per poter essere installata in spazi limitati senza rinunciare alle funzionalità principali proprie delle macchine professionali Haas. La documentazione tecnica la identifica come particolarmente adatta, tra gli altri contesti, anche alle **scuole**.

Questa caratteristica consente all'Istituto di creare una vera area CNC anche all'interno di laboratori con superfici disponibili contenute, ottimizzando gli spazi destinati alle esercitazioni.

9. Flessibilità di alimentazione e installazione

La linea Pocket è progettata con attenzione alla flessibilità di installazione e la documentazione generale della gamma evidenzia la disponibilità di configurazioni di alimentazione differenti, rendendola particolarmente adatta a officine di piccole dimensioni, scuole e contesti formativi.

Per la specifica macchina oggetto della presente offerta è prevista la configurazione elettrica **380–480 V**, come riportato nel dettaglio tecnico della fornitura.

10. Assistenza e supporto tecnico

La documentazione Haas allegata evidenzia inoltre la disponibilità di una rete internazionale di tecnici specializzati e di **Haas Factory Outlet (HFO)** locali.

Sono inoltre indicati l'accesso alla documentazione tecnica online, ai manuali operatore e ai video tutorial, con supporto relativo a installazione, formazione, assistenza e servizio tecnico.

Questa struttura di supporto rappresenta un elemento importante in un contesto scolastico, nel quale la continuità operativa della macchina e la disponibilità della documentazione costituiscono fattori essenziali per una corretta gestione del laboratorio.

11. Qualità dell'operatore economico

Abintrax S.r.l. dichiara, nell'ambito dell'offerta tecnica, il possesso della **certificazione UNI EN ISO 9001:2015**.

La certificazione allegata, rilasciata da AENOR, attesta l'adozione da parte di Abintrax S.r.l. di un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma ISO 9001:2015, comprendendo tra gli ambiti certificati anche la commercializzazione, installazione e assistenza tecnica di attrezzature e apparecchiature per laboratori e spazi didattici. La certificazione è riportata a pagina 9 della documentazione tecnica allegata.

L'offerta dichiara inoltre la conformità agli standard **NFPA 79** e **CAN/CSA C22.2 N° 73** previsti rispettivamente per gli equipaggiamenti elettrici di macchinari industriali negli Stati Uniti e in Canada.

12. Condizioni di fornitura

La proposta di Abintrax S.r.l. comprende **consegna e trasporto franco sede a carico del fornitore**, nonché **montaggio e installazione inclusi**.

La consegna è prevista entro **30 giorni dalla data di stipula e comunque non oltre il 23/11/2026**. L'offerta ha validità di 180 giorni dalla data di emissione.

È prevista inoltre una **garanzia dei prodotti di 3 anni, pari a 36 mesi dalla data della fattura**, con **tempo di intervento entro 24 ore dalla segnalazione del guasto**.

13. Benefici attesi per l'Istituto

L'inserimento della Haas Pocket Mill nel laboratorio permetterà di creare un ambiente didattico caratterizzato da un elevato livello di concretezza operativa.

Gli studenti potranno sviluppare competenze nell'ambito della progettazione e produzione meccanica, imparando a gestire un processo completo che parte dal modello o dal disegno del componente e termina con la realizzazione fisica del pezzo.

La soluzione permetterà inoltre di approfondire aspetti legati alla programmazione CNC, alla gestione delle macchine utensili, alla scelta degli utensili, alla pianificazione delle lavorazioni e al controllo della qualità del prodotto realizzato.

14. Conclusioni

La soluzione proposta da **Abintrax S.r.l.** per il **Lotto 4 – CNC** risponde all'obiettivo di realizzare un laboratorio innovativo e professionalizzante dedicato alle tecnologie di produzione meccanica a controllo numerico.

La **Haas Pocket Mill** combina dimensioni compatte, controllo professionale, capacità di lavorazione a tre assi, sistema multi-utensile e possibilità di futura espansione verso lavorazioni a quattro assi, risultando particolarmente adatta a un contesto didattico nel quale sia necessario conciliare qualità delle attrezzature, disponibilità di spazio e valore formativo.

L'utilizzo dello stesso sistema di controllo impiegato sulle macchine Haas di maggiori dimensioni permette inoltre agli studenti di sviluppare competenze concretamente trasferibili nel mondo del lavoro.

La configurazione proposta costituisce pertanto una soluzione idonea alla creazione di un **laboratorio CNC moderno, compatto e professionalizzante**, orientato alla formazione pratica e all'acquisizione di competenze coerenti con le tecnologie utilizzate negli attuali contesti produttivi.

Abintrax S.r.l.

Ufficio Commerciale / Area Tecnica