

CUC Consortile Cavanese e Valli di Lanzo

OFFERTA TECNICA RELATIVA A:	
TITOLOGIA DI PROCEDURA:	PROCEDURA APERTA
OGGETTO:	GARA A PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DI BENI E ATTREZZATURE PER I LABORATORI, FINALIZZATO ALLA REALIZZAZIONE DI LABORATORI INNOVATIVI E AVANZATI PER LO SVILUPPO DI SPECIFICHE COMPETENZE TECNICHE E PROFESSIONALI CONNESSE CON I RELATIVI INDIRIZZI DI STUDIO. (LOTTO 4)
CIG:	BC9320B341
CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:	OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA

AMMINISTRAZIONE TITOLARE DEL PROCEDIMENTO:	
ENTE:	CUC CONSORTILE CAVANESE E VALLI DI LANZO
CENTRO DI COSTO:	DIRIGENTE SCOLASTICO ISTITUTO DI ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE R. CANUDO P.V. MARONE G. GALILEI
PARTITA IVA:	CFAVCP-000085B
INDIRIZZO:	
RUP:	GIOVANNA CANCELLARA
PUNTO ORDINANTE:	

CONCORRENTE:	
PARTECIPANTE:	HAAS FACTORY OUTLET OPERATED BY CELADA SRL
PARTITA IVA:	00346420698
SEDE LEGALE:	VIA CESARE BATTISTI, 156, 20093, COLOGNO MONZESE
PEC:	HAAS@PEC.CELADA.IT
OFFERTA SOTTOSCRITTA DA:	MICHELE LICITRA
CODICE FISCALE:	LCTMHL73E06I754N
FORMA DI PARTECIPAZIONE:	SINGOLO

QUESTIONARIO:	
1.1 CONFORMITÀ ALLO STANDARD STATUNITENSE PREVISTO PER GLI EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI DI MACCHINARI INDUSTRIALI (NFPA 79)	SI
2.1 POSSESSO CERTIFICAZIONE CONFORMITÀ NORMA UNI EN ISO 9001:2015	NO
1.2 CONFORMITÀ ALLO STANDARD CANADESE PREVISTO PER GLI EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI DI MACCHINARI INDUSTRIALI (CAN/CSA C22.2 N° 73)	SI
3.1 CERTIFICAZIONE DELLA PARITÀ DI GENERE: QUALORA L'OPERATORE SIA IN POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE RILASCIATA AI SENSI DELLA UNI/PDR 125:2022 DA ORGANISMI DI VALUTAZIONE DELLA CONFORMITÀ ACCREDITATI (ART. 46-BIS D.LGS. 198/2006).	SI

QUESTIONARIO:

4.1 GOVERNANCE E LEADERSHIP: PRESENZA DI DONNE IN POSIZIONI DI MIDDLE E TOP MANAGEMENT CON POTERI DECISIONALI CERTIFICATI DA VISURA CAMERALE O ORGANIGRAMMA AZIENDALE FORMALIZZATO.

NO

ATTENZIONE: QUESTO DOCUMENTO NON HA VALORE SE PRIVO DELLA SOTTOSCRIZIONE A MEZZO FIRMA DIGITALE

iqti1mbchs0k084wwwsg8skcwwkogk

Haas Centro di Lavoro Verticale POCKET MILL



Il centro di Lavoro Verticale Haas **POCKET MILL** è un robusto, centro di lavoro di fabbricazione Americana che combina principi di design innovativo, caratteristiche uniche del controllo e qualità costruttiva che lo rendono semplice, versatile e conveniente.

Il controllo CNC Haas è stato progettato per essere facile da usare senza far riferimento al manuale, con passaggi logici per l'operatore, che attraverso il software incorporato rendono la produzione di pezzi – e non la programmazione – il pensiero fondamentale dell'operatore.

Costruito utilizzando tutti componenti del telaio in ghisa, il **POCKET MILL**, come tutte le macchine Haas, ha rendimenti di rigidità e smorzamento ben oltre tutte le macchine che utilizzano telai assemblati o saldati.

La **POCKET MILL** completamente riprogettata è stata migliorata con i nuovissimi pezzi fusi di base e montante ottimizzati FEA, corse più ampie, velocità più alte del mandrino e degli avanzamenti in rapido per una maggiore produttività. Un nuovo ugello di lavaggio dell'asse Y migliora il flusso dei trucioli all'interno della macchina e un nuovo serbatoio del refrigerante esterno da 45 galloni (170 litri) semplifica la manutenzione. La nuova **POCKET MILL** è perfetta per le officine ad alta produzione in cui lo spazio è limitato e si interfaccia facilmente con i pacchetti robot Haas o con il caricatore di pezzi automatico compatto per un'automazione facile e veloce.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

- **Massiccia struttura in ghisa:**

Tutte le macchine Haas CNC sono costruite usando componenti realizzati con ghisa prodotta negli Stati Uniti, che offre fino a 10 volte la capacità di assorbimento delle vibrazioni dell'acciaio. Le fusioni Haas sono rinforzate internamente da numerose robuste nervature per resistere a vibrazioni e flessioni, e ognuna è attentamente controllata per assicurare che non vi siano incrinature.

- **Motore ad azionamento vettoriale da 7.5CV (5.6 kW):**

Il motore Haas ad azionamento vettoriale è dotato di un sistema a loop chiuso che fornisce la Potenza necessaria, quando serve. La coppia massima del mandrino è 45Nm a 1200rpm.

- **Mandrino 4,000-rpm, CT-40 DIN 69871 :**

Il mandrino con trasmissione a cinghia produce fino a 4.000 rpm di velocità adatto sia alla lavorazione sia di alluminio che di acciaio ed altri materiali simili. Il **POCKET MILL** usa portautensili standard CT-40 DIN 69871.

- **Motori brushless ad alta velocità:**

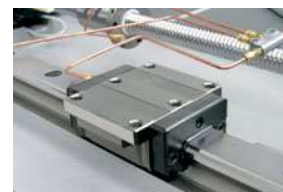
I movimenti in rapido dei motori brushless Haas aumentano la velocità delle operazioni, permettendo ai Clienti di incrementare la produttività e la redditività. Il **POCKET MILL** offre 5,1 m/min di velocità di taglio e 5,1 m/min di rapido.

- **Pattini in acciaio temperato:**

Haas usa pattini in acciaio temperato, che scorrono su guide in acciaio temperato. Costruiti con la stessa tecnologia di rettifica di precisione usata da aziende costruttrici di cuscinetti, essi offrono assenza di giochi e una grande capacità di carico in tutte le direzioni.

- **Cuscinetti d'acciaio temprato:**

Per le sue macchine Haas usa esclusivamente le viti e le guide migliori, che rispondono agli standard industriali qualitativi più alti. Le viti Haas sono precaricate e ancorate ad entrambe le estremità : dopo di ciò viene controllato che il parallelismo corrisponda al 100% con quello delle guide.



OPZIONI

- **Pompa refrigerante**

La **POCKET MILL** è dotata di un kit pompe per il refrigerante da 187W e di una vasca per il refrigerante da 76 litri. Il refrigerante può essere orientato sulla superficie di lavoro tramite tre ugelli rigidi posizionati attorno al mandrino.



CONTROLLO

La macchina è gestita tramite controllo CNC HAAS di nuova generazione (NGC) che include fra le altre funzioni standard le seguenti caratteristiche uniche:

- HAAS CONNECT: Sistema di monitoraggio della macchina tramite app o browser internet. Richiede che la macchina sia connessa ad internet e registrata sul portale MyHaas (my.haascnc.com)
- MEDIA DISPLAY: tramite l'utilizzo del codice M-130 rende possibile il richiamo e visualizzazione di contenuti multimediali all'interno del programma G-Code. E' possibile visualizzare immagini, video, file pdf, al fine di fornire istruzioni all'operatore o per documentare il programma stesso.
- Simulazione 2D del percorso utensile
- Porta USB 3.0
- Interfaccia Ethernet per il trasferimento di programmi tramite cartella condivisa in rete
- Interfaccia WIFI Standard
- Memoria 1Gb

SPECIFICHE TECNICHE	
CORSE	METRICO
Asse X	305 mm
Asse Y	305 mm
Asse Z	381 mm
Distanza dal naso mandrino al piano della tavola (~ max)	483 mm
Distanza dal naso mandrino al piano della tavola (~ min)	102 mm
TAVOLA	METRICO
Lunghezza	711 mm
Larghezza	284 mm
Larghezza cava a T	15.9 - 16 mm
Interasse cave a T	110 mm
Numero di cave a T standard	3
Peso massimo su tavola (distribuito uniformemente)	227 kg
MANDRINO	METRICO
Potenza nominale max.	5.6 kW
Velocità max.	4000 rpm
Coppia max.	45 Nm @ 1200 rpm
Sistema di azionamento	Direct Speed Belt Drive
Cono	CT/40 or BT/40
Lubrificazione dei cuscinetti	Grease Packed
Raffreddamento	Air Cooled
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO	METRICO
Rapidi su X	5.1 m/min
Rapidi su Y	5.1 m/min



Rapidi su Z	5.1 m/min
Taglio max.	5.1 m/min
MOTORI DEGLI ASSI	METRICO
Spinta max. X	8896 N
Spinta max. Y	8896 N
Spinta max. Z	8896 N
CAMBIO UTENSILI	
METRICO	
Tipo	Mandrino
Capacità	1
Diametro max. utensile (completo)	89 mm
Peso massimo utensile	5.4 kg
GENERALE	
METRICO	
Aria richiesta	113 L/min, 6.9 bar
Capacità refrigerante	76 L

DIMENSIONI	
METRICO	
Altezza	2464 mm
Larghezza	1610 mm
Profondità	1702 mm
Peso	1796 Kg

CONDIZIONI DI FORNITURA

Trasporto, posizionamento, installazione, avviamento e collaudo presso la scuola/ente formativo.
E' previsto un corso della durata di **due** giorni presso la stessa sede.

La consegna, l'installazione ed il collaudo saranno effettuate entro il termine di 16 settimane dal ricevimento ordine formale.

Garanzia: 24 mesi on site

La macchina è conforme alla direttiva macchine 2006/42/EC ed è dotata di certificazione CE.

Il sottoscritto LICITRA MICHELE nato il 06 - 05 - 1973 a Siracusa, residente a Sulbiate (MB), indirizzo Via Angelo Mattavelli 22, C.F.: LCTMHL73E06I754N, nella sua qualità di legale rappresentante dell'azienda HAAS FACTORY OUTLET OPERATED BY CELADA S.R.L., con sede legale in Cologno Monzese (MI) , indirizzo Via Cesare Battisti 156 C.F., P.IVA E R.I. 00346420698,

in riferimento alla procedura aperta finalizzata all'appalto per la "Realizzazione di laboratori innovativi e avanzati per lo sviluppo di specifiche competenze tecniche e professionali connesse con i relativi indirizzi di studio" - FONDI STRUTTURALI EUROPEI – PROGRAMMA NAZIONALE "SCUOLA E COMPETENZE" 2021-2027 - FONDO EUROPEO DI SVILUPPO REGIONALE (FESR), in relazione alla procedura CUP I24D25001920007, LOTTO 4 CIG **BC9320B341**

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, nonché preso atto delle disposizioni di cui alla Legge 136 del 13.08.2010 relative agli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari, sotto la propria responsabilità

D I C H I A R A

Che non sono previste proposte migliorative rispetto al capitolato tecnico.

Luogo Cologno Monzese, data 26/08/2026

Firma _____